

Optimización de plantas de tratamiento de aguas residuales

Secuenciación de reactores discontinuos

Cuestionario

(por favor complete todo lo que pueda)

INFORMACION DEL ESTABLECIMIENTO

Persona Jurídica ☐ Personal Natural ☐ Pública/Public ☐ Privada ☐

Razón social del establecimiento:

Nombre del representante legal:

NIF/CIF: Tlf/Fax: /.....

E-Mail:

Web:

Flujo de entrada (m³ / d):

Caudal máximo (m³ / h):

Relación municipal / industrial (% / %):

Parámetros de aguas residuales sin procesar:

DQO (mg / l):

DBO (mg / l):

NH₄-N (mg / l):

TN (mg / l):

TP (mg / l):

pH:

Otros parámetros (como iones o productos químicos tóxicos o inhibidores):

-
-
-
-
-

Parámetros de salida:

DQO (mg / l):

DBO (mg / l):

NH₄-N (mg / l):

TN (mg / l):

TP (mg / l):

Otros parámetros de salida medidos:

-
-
-
-
-

Límites de descarga:

DQO (mg / l):

DBO (mg / l):

NH₄-N (mg / l):

TN (mg / l):

TP (mg / l):

Otros parámetros:

-
-
-
-
-

Tecnología de tratamiento de aguas residuales:

1) Pasos de pretratamiento físico y químico (lista corta):

2) Características del reactor:

Número de tanques intermedios:

Volumen de los tanques de compensación (m³):

Número de reactores:

Volúmenes del reactor (m³):

Alturas del reactor (m):

Nivel mínimo de llenado de reactores (m):

Nivel máximo de llenado de reactores (m):

3) Duración de los tiempos de ciclo / reactor / día (h):

Período de llenado:

Periodo de aireación:

Período anóxico:

Período de aireación principal:

Período de asentamiento:

Periodo de decantación:

En caso de que la secuencia en su sistema sea diferente del orden descrito anteriormente, descríbalos a continuación, junto con la duración del período (h):

-
-
-
-
-
-

4) Concentración de OD durante el período de aireación (mg / l) (niveles mínimo y máximo ajustados para el control):

mínimo:

máximo:

5) Temperatura mínima de los lodos activados en los reactores en invierno (oC):

6) MLSS mantenido (mg / l):

7) 30 minutos de volumen sedimentado de lodo activado (ml):

8) Extracción de lodos excesivos durante el período de sedimentación (m³ / d promedio):

9) Flujo durante la aireación (m³ / h):

10) Frecuencia operativa promedio de los ventiladores durante el período de aireación (Hz):

11) Productos químicos utilizados (lista):

..... (litro o kg / d)

..... (litro o kg / d)

..... (litro o kg / d)

..... (litro o kg / d)

..... (litro o kg / d)

..... (litro o kg / d)

12) Relación de reciclaje de lodos:

13) Se requiere un diagrama de flujo y una vista esquemática como anexo a este cuestionario.

Informe realizado el día Dede 20__

Firma del responsable: